

**Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty na "Zakup oraz sukcesywna dostawa nabiału i artykułów mleczarskich do Przedszkola Publicznego Nr 7 w Rzeszowie - od 01.01.2024 r. do 31.12.2024 r."**

Zawiadomienie: [Zawiadomienie - nabiał](#)